

Robusta macchina a prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare. Per installazioni, officine meccaniche, industria. Per il cantiere e l'officina.

Filettatura tubi (1/16) 1/2–3", 16–63 mm

Filettatura bulloni (6) 20–60 mm, 1/2–2"

Per i tipi di filettatura vedi pagina 40.

Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS DN 25–200 (300) 1–8" (12")

REMS Magnum – la supermacchina fino a 3".
Filetti perfettamente rotondi e precisi fino a 3"
grazie ai 5 pettini.

Principio di lavoro

Materiale rotante – utensili fermi.

Costruzione

Costruzione robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 3000 L-T solo 79 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto materiale.

2 versioni:

- Versione leggera L-T con vasca d'olio e raccogli-trucioli grandi e rimovibili
- Versione T con contenitore olio e vasca raccogli-trucioli integrati e di maggiori dimensioni.

Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

Azionamento

Potentissimo e veloce. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio.

3 potenti motori a scelta:

- Potente motore universale 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 23 min⁻¹.
- Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 20 e 10 min⁻¹, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
- Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico, 2 velocità di rotazione del mandrino: 20 e 10 min⁻¹, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, può essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

Mandrino

Collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce. Senza scivolamento del tubo. La grande distanza tra il mandrino ed il mandrino autocentrante garantisce la massima forza di serraggio. Il mandrino autocentrante posteriore serve a centrare il materiale.

Lubrefrigerazione automatica

Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L'alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell'ingranaggio e del motore.

Filiera universale automatica

Solo una filiera universale automatica per 1/16–2" ed una per 2 1/2–3" per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. 5 pettini da 2 1/2–3" permettono una distribuzione vantaggiosa della forza di taglio sul tubo e quindi filetti rotondi e perfetti. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento con arresto nel portapettini.

Pettini

I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Tagliatubi

Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell'alberino. Rotella a tempratura speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

Sbavatore

Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempratura ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare per tubi di piccolo diametro.

Portautensili

Un portautensili completo per 2 1/2–3" e uno per 1/4–2" adattati al relativo campo di taglio completo con filiera universale automatica, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco, pettini.

Olii da taglio

REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.



Prodotto tedesco di qualità



3 potenti motori a scelta.



Filettatura di nipples

Razionale con REMS Nippelfix 1/2-3" (4") a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner 3/8-2" a bloccaggio interno manuale (pagina 48).

Supporti materiale

Supporti materiale regolabili in altezza REMS Herkules e REMS Herkules Y (pagina 88).

Dispositivo per scanalare REMS

Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25-200 (300), 1-8" (12") (pagina 50).

La fornitura comprende

REMS Magnum. Filetatrice per filettatura tubi da (1/16) 1/2-3", 16-63 mm, filettatura bulloni (6) 20-60 mm, 1/2-2". Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, sistema di lubrificazione refrigerazione automatica. Con portautensili 1/16-2" e/o 2 1/2-3", ciascuno composto da una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, anche per filettature lunghe, apertura automatica, con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco. Supporto utensili. 3 motori a scelta. Versione leggera L-T con vasca d'olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili, versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni. Per il banco di lavoro, piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale.

Articolo	Versione/Dotazione	Cod.art.	
3000 L-T	Motore universale 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	380303	
	Dotazione R 2 1/2-3 Dotazione R 1/2-3	380309	
3010 L-T	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	380304	
	Dotazione R 2 1/2-3 Dotazione R 1/2-3	380310	
3020 L-T	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	380305	
	Dotazione R 2 1/2-3 Dotazione R 1/2-3	380311	
3000 T	Motore universale 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	380306	
	Dotazione R 2 1/2-3 Dotazione R 1/2-3	380312	
3010 T	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	380307	
	Dotazione R 2 1/2-3 Dotazione R 1/2-3	380313	
3020 T	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	380308	
	Dotazione R 2 1/2-3 Dotazione R 1/2-3	380314	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Piedistallo (Accessorio)



Carrello trasportatore (Accessorio)

Accessori

Articolo	Cod.art.
Piedistallo	344105
Carrello trasportatore con supporto materiale	344100
Pettini vedi pagina 40.	
Portautensili 1/16-2" completo di filiera universale automatica, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2-3/4 e R 1-2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco	340100
Filiera universale automatica 1/16-2" ed altri	341000
Filiera universale automatica 2 1/2-3"	381050
Filiera universale automatica 2 1/2-4"	381000
Rotella REMS St 1/4-4", s 8	341614
Rotella REMS St 1-4", s 12	381622
Olii da taglio vedi pagina 49.	
Portanipples vedi pagina 48.	
Supporto materiale REMS Herkules , vedi pagina 88.	
Dispositivo per scanalare REMS per scanalare tubi, vedi pagina 50.	347000

